

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO	
EMPRESA OFERTANTE LOTE 7	BURDINOLA, S.COOP.
FICHA 070300 - MUEBLES CONTENEDORES GENERALES DE LAB.	
Categoría ofertada 01.07.03.00.xxxx	070300 - MUEBLES CONTENEDORES GENERALES DE LAB.
Identificación configuración producto ofertado de serie valorada	
Serie o programa de categoría 07.03.00	01.07.03.00.0007_BECOME
Marca del producto	BURDINOLA
Serie o programa	BECOME
Fabricante del producto	BURDINOLA, S.COOP
Características de los bienes	
Para el producto de la categoría, indique los diversos tipos de laboratorio	Las diferentes alternativas disponibles son los siguientes: (1) Módulos fijos: Los módulos fijos actúan como soporte sobre zócalo para apoyo de superficie de trabajo. Disponen de zócalo realizado en material inalterable a la humedad y de sistema de nivelación de altura. (2) Módulos suspendidos: Son módulos para colgar en mesa o pared. Los muebles suspendidos permiten un desplazamiento en sentido longitudinal de la mesa. Su sistema constructivo garantiza además de un deslizamiento suave una enorme solidez. (3) Módulos de ruedas: Provisto de ruedas de nylon (las dos delanteras con freno) con soporte de acero para facilitar su desplazamiento. (4) Unidades de almacenaje independientes: Generalmente se compone de armarios de grandes dimensiones para usos generales. En todos los casos se dispone de los siguientes materiales. (1) Melamina: Construidos con tablero de partículas de madera aglomerada de espesor de 19mm, recubierto con papel decorativo tratado con resinas melamínicas. Estas resinas, crean una barrera perfecta contra la humedad, el vapor, los agentes químicos, la erosión y el rayado. (2) Melamina ignífuga: Construidos con tablero de partículas de madera aglomerada de espesor de 19mm, recubierto con papel decorativo tratado con resinas melamínicas y núcleo ignífugo. Estas resinas, crean una barrera perfecta contra la humedad, el vapor, los agentes químicos, la erosión y el rayado. (3) Melamina hidrófuga: Construidos con tablero de partículas de madera aglomerada de espesor de 19mm, recubierto con papel decorativo tratado con resinas melamínicas y núcleo ignífugo. Estas resinas, crean una barrera perfecta contra la humedad, el vapor, los agentes químicos, la erosión y el rayado. (4) Metálico: Módulos fabricados en chapa de acero laminado en frío de calidad DC-01UNE-EN 10130:2008 y recubrimiento Epoxi, 50 micras de espesor mínimo con gran resistencia hidrófuga e ignífuga. (5) Frentes de HPL: Frentes construidos con laminado de alta presión (HPL) fabricado según la norma EN 438; compuesto por celulosa en impregnado de resinas termo-endurecidas y prensado a alta presión y temperatura. Recomendado para aplicaciones donde cierta resistencia a agentes químicos es necesaria.
recomendada en su caso.	
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones,	(1) Módulos fijos: Los módulos fijos actúan como soporte sobre zócalo para apoyo de superficie de trabajo. Disponen de zócalo realizado en material inalterable a la humedad y de sistema de nivelación de altura. Generalmente se disponen en las siguientes configuraciones: Módulo de puertas, de 2 puertas, puerta-cajón, 2 puertas-cajón, 4 cajones, 3 cajones, 2 cajones, 6 cajones, 5 cajones, módulo bajo 3 cajones, módulo bajo 2 cajones, esquineros. Cualquier otra disposición sería posible bajo consulta. (2) Módulos suspendidos: Son módulos para colgar en mesa, pared o sistema de servicios. Los muebles suspendidos permiten un desplazamiento en sentido longitudinal de la mesa. Su sistema constructivo garantiza además de un deslizamiento suave una enorme solidez. Generalmente se disponen en las siguientes configuraciones: 1 puerta, 2 puertas, puerta-cajón, cajón-puertas, 4 cajones, 3 cajones, 2 cajones, 6 cajones, 3 cajones, 2 cajones, puertas correderas en vidrio, abiertos o cualquier otra disposición bajo consulta. (3) Módulos de ruedas: Provisto de ruedas de nylon (las dos delanteras con freno) con soporte de acero para facilitar su desplazamiento. Entre los modelos más representativos se encuentran los módulos de puertas, 2 puertas, cajón-puertas, puerta-cajón, 4 cajones, 3 cajones, 3 cajones bajo o cualquier otra disposición bajo consulta. (4) Unidades de almacenaje independientes: Generalmente se compone de armarios de grandes dimensiones para usos generales: armario para reactivos y telescopios. Entre los modelos más destacados encontramos los de puertas batientes, puertas correderas en vidrio, puertas batientes en vidrio, puertas batientes ciegas y cajones y puertas correderas de vidrio y cajones.
funcionalidades y notas más características)	
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	Por norma general los módulos se componen de (1) estructura , (2) frentes (puerta/cajón) y/o (3) cajones además de los complementos que pueda asociarse a cada uno (i.e. ruedas, bisagras, herrajes, cerradura de cierre, tirador y baldas) . (1) Generalmente la estructura están construidos con tablero de partículas de madera aglomerada de espesor de 19mm, recubierto con papel decorativo tratado con resinas melamínicas, canteado en ABS de 1 o 2 mm. En el caso de estructuras metálicas, se componen de chapa de acero laminado en frío de calidad DC-01UNE-EN 10130:2008 con recubrimiento Epoxi, 50 micras de espesor mínimo. Todos los componentes metálicos llevan un recubrimiento de polvo EPOXI que se aplica después de un tratamiento de desengrase, fosfatado y aclarado. El recubrimiento electrostático de Polvo Epoxi se polimeriza al horno a 220º. (2) Los frentes, en función del modelo, pueden componerse en función del modelo (2.1) de tablero de partículas de madera aglomerada de espesor de 19mm, recubierto con papel decorativo tratado con resinas melamínicas, vidrio (2.2) de laminado de alta presión (HPL) fabricado según la norma EN 438; compuesto por celulosa en impregnado de resinas termo-endurecidas y prensado a alta presión y temperatura. Su núcleo interior es de color blanco (2.3) de panel doble de acero con recubrimiento epoxi y opción de amortiguadores de impacto. (3.1) Por norma general, los cajones disponen de extracción total, provista de guías metálicas y cierre amortiguado. Capacidad de carga 30 kg. (3.2) Generalmente las bisagras van atornilladas a una tuerca interna que impide totalmente que las puertas puedan descolgarse con el uso (250.000 aperturas). Las bisagras, están protegidas con un recubrimiento epoxi-poliéster CON apertura total de 270 grados DIN 68857. (3.3) Generalmente el tirador en Aluminio anodizado. (3.4) Opcionalmente, algunos modelos incluyen cajones y puertas con cerradura de cierre. (3.5) En los módulos que dispongan de ruedas, estas serán de nylon (las dos delanteras con freno) con soporte de acero. (3.4) Las baldas, en función del módulo, podrán ser de (3.4.1) madera aglomerada recubierta con papel decorativo tratado con resinas melamínicas, canteado en ABS de 1 o 2 mm o (3.4.2) acero de 1mm de espesor, con recubrimiento epoxi y doble pliegue de refuerzo. Regulación con alojamientos laterales para encaje de los bulones de apoyo. La carga máxima de cada balda se define en función del tamaño. (3.5) En determinados casos también disponible rodapié en material resistente a la humedad con niveladores.
Estructura	
Descripción general de la estructura	Generalmente la estructura están construidos con tablero de partículas de madera aglomerada de espesor de 19mm, recubierto con papel decorativo tratado con resinas melamínicas, canteado en ABS de 1 o 2 mm. En el caso de estructuras metálicas, se componen de chapa de acero laminado en frío de calidad DC-01UNE-EN 10130:2008 con recubrimiento Epoxi, 50 micras de espesor mínimo. Todos los componentes metálicos llevan un recubrimiento de polvo EPOXI que se aplica después de un tratamiento de desengrase, fosfatado y aclarado. El recubrimiento electrostático de Polvo Epoxi se polimeriza al horno a 220º.
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	No aplicable.
Materiales	
Materiales generales del tipo de producto	En función del modelo se pueden encontrar los siguientes materiales: (1) Tablero de partículas de madera aglomerada de espesor de 19mm, recubierto con papel decorativo tratado con resinas melamínicas, canteado en ABS de 1 o 2 mm y Clasificación E1 (baja emisión de formaldehído, según la UNE-EN 14322). (2) Chapa de acero laminado en frío de calidad DC-01UNE-EN 10130:2008 (3) Vidrio de 4/5/6 mm baliminar o de seguridad en función del modelo. (4) Recubrimientos en epoxi, 50 micras de espesor mínimo o recubrimiento de polvo EPOXI que se aplica después de un tratamiento de desengrase, fosfatado y aclarado. El recubrimiento electrostático de Polvo Epoxi se polimeriza al horno a 220º para componentes.
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto	Aluminio anodizado para tiradores y políester para las ruedas.
Rango de dimensiones	
Largo (mm)	450 mm -1500 mm
Profundidad/Fondo (mm)	350 mm - 500 mm
Altura (mm)	410 mm - 2100 mm
Elementos no estructurales y acabados	
Descripción elementos exteriores no estructurales	Ruedas en nylon, Rodapiés hidrófugos, ignífugos y niveladores en acero y goma.
Descripción de elementos interiores no estructurales	Baldas en melamina y acero descritas en apartados anteriores.
Acabados estándar disponibles y sus características	Acabados en melamina, HPL y acero descritos en apartados anteriores.
Acabados nivel superior disponibles y sus características	
Otras características	
Otras características relevantes	
Observaciones	
Precio o intervalo de precios (sin IVA)	
Precio o intervalo de precios (sin IVA)	Consultar, según la configuración
Enlaces	
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en internet	NO DISPONIBLE POR EL MOMENTO
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto	NO DISPONIBLE POR EL MOMENTO
Otros enlaces (acabados del producto y/u otra información adicional)	NO DISPONIBLE POR EL MOMENTO
Certificaciones	
Certificaciones de producto	EN14727; EN16121;EN16122
Etiqueta ecológica de la UE, en su caso.	NO
Otras certificaciones disponibles	